

Präzision in Werkzeugbau und Stanztechnik

Unser modernes QM-System ist zertifiziert nach den strengen Vorschriften der Normen ISO/TS 16949 und DIN EN ISO 9001. Alle Abläufe und Prozesse sind geplant und kontrolliert. Für uns gilt bei allen Arbeiten in unserem Unternehmen die "Null-Fehler"- Strategie. Jeder Mitarbeiter trägt mit seiner persönlichen Verantwortung dazu bei, dieses Ziel zu erreichen.

Um eine gleichbleibende Qualität zu erreichen, schulen wir unsere Mitarbeiter regelmäßig in der Einhaltung der Richtlinien der ISO/TS 16949 sowie der ISO 9001. Während der Fertigung werden die Produkte ständig mittels 3-D-Koordinaten-Messmaschinen und anschließendem Vergleich der Messdaten mit dem CAD-Modell kontrolliert.

Unser erfahrenes Team steht für **Qualität, Termintreue und Präzision.**

Qualität ist kein Zufall.

Ausstattung Messtechnik

- Bereich Messbereich
 - leer
 - leer
 - Unsicherheit Messunsicherheit
-
- x X mm
 - y Y mm
 - z Z mm
 - mpe MPEE [μm]

Koordinatenmessmaschine TESA MH 3D Recorder 454

- x 400
- y 490
- z 390
- mpe $2,5 + (L/256)$

Portalmessmaschine Wenzel System LH 87

- x 800
- y 1500

- z 700
- mpe $2,0 + (L/350)$

3D Messmikroskop Keyence VHX-2000

- x 3D Vergr.
- y 3D
- z 2D Vergr.
- mpe 2D

- x 200x
- y Höhenmessung
- z 500x
- mpe Messsystem 100mm x+y
Anzeigegenauigkeit $0,1\mu\text{m}$
Bewegungsgenauigkeit:
 $4 + 0,02L(\mu\text{m})$